



HYDRO-WICK®

Δεξαμενές Ελικοπτέρων FIREFLYER™



Προδιαγραφές

Οι αερομεταφερόμενες δεξαμενές νερού Hydro-Wick Fireflyers™ χρησιμοποιούνται εκτενώς από την πυροσβεστική υπηρεσία για μεταφορά νερού, αφρού ή πόσιμου νερού σε απομακρυσμένες τοποθεσίες μέσω ελικοπτέρου. Οι συμπαγείς, εύκαμπτες δεξαμενές είναι κατασκευασμένες από ανθεκτικό ύφασμα με επικάλυψη PVC. Διατίθενται πλήρη, έτοιμα προς χρήση, με ανάλογα κατά παραγγελία, μεγέθη στομίων πλήρωσης και εξόδου. Διαθέτουν βάνα διακοπής (shut-off) στην έξοδο, με δακτύλιο "O" για σύνδεση στο κλιπ της εξάρτησης και ειδικό δακτύλιο σε σχήμα αχλαδιού για την αποτροπή της συστροφής/ανατροπής (rollout).

Γενικά Χαρακτηριστικά Υλικών

- **Βασικό Ύφασμα:** Ύφανση Panama, 1000 Denier.
- **Επικάλυψη:** Πολυεστέρας βαριάς χρήσης ripstop με επικάλυψη PVC, 950 γραμμάρια ανά τετραγωνικό μέτρο, ανθεκτικός στη μούχλα και τους μύκητες.
- **Αντοχή σε Θερμοκρασίες:**
 1. **Χαμηλότερη:** Cold Crack: Method 5874 @ -50°C (χωρίς ρωγμές ή απολέπιση).
 2. **Υψηλότερη** Θερμοκρασία: Μεταξύ 110-120°C.
- **Κατασκευή:** 100% θερμοσυγκολλημένοι με ραδιοσυχνότητες (RF Welding) με ελάχιστες συγκολλημένες ραφές 50 mm.

ΜΟΝΤΕΛΑ ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ ΕΛΙΚΟΠΤΕΡΟΥ FIREFLYER™

Μοντέλο	Περιγραφή
70FLTH60	FIREFLYER™ Helicopter Tank 273 λίτρων
70FLTH110	FIREFLYER™ Helicopter Tank 500 λίτρων
770FLTH210	FIREFLYER™ Helicopter Tank 950 λίτρων

Βάρος και Διαστάσεις

Μοντέλο	Χωρητικότητα	Βάρος (γεμάτο)	Βάρος (κενό)
70FLTH60	273 L	278 Kg	5.9 kg
70FLTH110	500 L	507 Kg	7.7 kg
70FLTH210	950 L	960 Kg	10.0 kg



Προδιαγραφές Μοντέλων 70FLTH110 & 770FLTH210

Η Mercedes Textiles Ltd. παρέχει διάφορα μεγέθη δεξαμενών νερού για ελικόπτερα (σε σχήμα πυραμίδας) για δασοπυρόσβεση και καταπολέμηση πυρκαγιών στην ύπαιθρο, καθώς και για διάφορες άλλες επιχειρήσεις. Αυτές οι δεξαμενές είναι ελαφριές, συμπαγείς, τίθενται σε λειτουργία άμεσα και παρέχουν μια φορητή πηγή παροχής νερού σε περιπτώσεις όπου οι πηγές νερού είναι σπάνιες ή όπου το έδαφος δυσκολεύει την εγκατάσταση άλλων τύπου δεξαμενών νερού.

70FLTH110

ΜΕΓΕΘΟΣ

Χωρητικότητα: 500 λίτρα

Βάρος (κενό): περίπου 8,39 κιλά

Βάρος (πλήρες): περίπου 506 κιλά

ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

ΔΕΞΑΜΕΝΗ

- **Βασικό Ύφασμα:** Panama Weave, 1000 Denier.
- **Επικάλυψη:** Πολυεστέρας βαριάς χρήσης rip-stop (γνωστός και ως ύφανση Panama Weave) με επικάλυψη PVC, πραγματικού βάρους 28 ουγγιών (950 γραμμάρια ανά τετραγωνικό μέτρο), ανθεκτικός στη μούχλα και τους μύκητες.
- **Αντοχή σε Θερμοκρασίες:**
 1. Χαμηλότερη: Cold Crack: Method 5874 @ -50°C (χωρίς ρωγμές ή απολέπιση).
 2. Υψηλότερη Θερμοκρασία: Μεταξύ 110-120°C.
- **Κατασκευή:** 100% θερμοσυγκολλημένη με ραδιοσυχνότητες (RF Welding) με ελάχιστες συγκολλημένες ραφές 50 mm.

ΣΤΟΜΙΟ ΠΛΗΡΩΣΗΣ

- Στόμιο πλήρωσης διαμέτρου 38,1 mm (1.1/2") στο πάνω μέρος της δεξαμενής, πλήρες με στεγανό πώμα και φίλτρο (σήτα) κατακράτησης υπολειμμάτων. Κατά παραγγελία το στόμιο μπορεί να είναι και μεγαλύτερης διατομής.
- Το πώμα του στομίου πλήρωσης είναι προσδεδεμένο στη δεξαμενή.
- Δακτύλιος στεγανοποίησης (O-ring) τοποθετείται πάνω στα αρσενικά σπειρώματα για πρόσθετη ασφάλεια έναντι διαρροών

ΣΤΟΜΙΟ ΕΚΡΟΗΣ

- Νάιλον εξάρτημα GHT 19 mm (3/4"). Κατά παραγγελία το στόμιο μπορεί να είναι και μεγαλύτερης διατομής.
- Συνδεδεμένος εύκαμπτος σωλήνας GHT μήκους 122 cm (48 ίντσες) με σφαιρική βάνα διακοπής (ball-valve) στο άκρο του σωλήνα εκροής (μπορεί να τοποθετηθεί στη βάση της δεξαμενής).
- Προσδεδεμένος γάντζος ασφαλείας (snap hook) 25 mm (2,5 cm) για τη στερέωση του σωλήνα στη δεξαμενή.

Σφυρήλατοι ιμάντες D-ring, ιμάντες από πολυεστέρα υψηλής αντοχής (box stitch)



Θύρα πλήρωσης με βίδα





ΕΞΑΡΤΗΣΗ ΑΝΥΨΩΣΗΣ

- Τρεις (3) σφυρήλατοι δακτύλιοι σχήματος D (D-Rings).
- Ελάχιστη αντοχή θραύσης: 2270 kg (5000 lbs).
- Τρεις (3) ιμάντες από πολυεστέρα υψηλής αντοχής, πλάτους 50 mm (2 ιντσών).
- Ελάχιστη αντοχή θραύσης: 4082 kg (9000 lbs).
- Οι σφυρήλατοι ιμάντες των δακτυλίων D είναι θερμοσυγκολλημένοι με ραδιοσυχνότητες (RF Welding) και καρφωμένοι στο σώμα της δεξαμενής με τουλάχιστον 4 ή περισσότερα πριτσίνια σε καθέναν από τους 3 ιμάντες.
- Οι ιμάντες ανύψωσης του δακτυλίου σχήματος αχλαδιού (pear ring) είναι ραμμένοι σε συνεχή θηλιά χρησιμοποιώντας τη μέθοδο της διπλής ενισχυμένης ραφής (double box stitch).

ΑΝΩ ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΑΝΥΨΩΣΗΣ

Τύπος : σχήμα αχλαδιού (pear ring).

Ο άνω δακτύλιος ανύψωσης έχει ονομαστική ελάχιστη αντοχή θραύσης 7620 kg (16.800 lbs).

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

Οι δεξαμενές κατασκευάζονται με τη σύνδεση των ραφών μέσω της μεθόδου θερμοσυγκόλλησης με ραδιοσυχνότητες (RF Welding). Οι ραφές πρέπει να επικαλύπτονται κατά τουλάχιστον 50,8 mm (2 ίντσες) για να διασφαλίζεται η μέγιστη αντοχή.

ΤΑΥΤΟΠΟΙΗΣΗ

Κάθε δεξαμενή πρέπει να φέρει τυπωμένο το λογότυπο, την αντίστοιχη χωρητικότητα σε γαλόνια και λίτρα και (προαιρετικά) την ημερομηνία κατασκευής.

Το «ακρωνύμιο της Υπηρεσίας» με γράμματα 2 ιντσών θα εκτυπώνεται σε ξεχωριστό πλαίσιο χωρίς επιπλέον χρέωση.



770FLTH210

ΜΕΓΕΘΟΣ

Χωρητικότητα: 950 λίτρα

Βάρος (κενό): περίπου 10 κιλά

Βάρος (πλήρες): περίπου 960 κιλά

ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

ΔΕΞΑΜΕΝΗ

- **Βασικό Ύφασμα:** Panama Weave, 1000 Denier.
- **Επικάλυψη:** Πολυεστέρας βαριάς χρήσης rip-stop (γνωστός και ως ύφανση Panama Weave) με επικάλυψη PVC, πραγματικού βάρους 28 ουγγιών (950 γραμμάρια ανά τετραγωνικό μέτρο), ανθεκτικός στη μούχλα και τους μύκητες.
- **Αντοχή σε Θερμοκρασίες:**
 1. Χαμηλότερη: Cold Crack: Method 5874 @ -50°C (χωρίς ρωγμές ή απολέπιση).
 2. Υψηλότερη Θερμοκρασία: Μεταξύ 110-120°C.
- **Κατασκευή:** 100% θερμοσυγκολλημένη με ραδιοσυχνότητες (RF Welding) με ελάχιστες συγκολλημένες ραφές 50 mm.

ΣΤΟΜΙΟ ΠΛΗΡΩΣΗΣ

- Στόμιο πλήρωσης διαμέτρου 38,1 mm (1.1/2") στο πάνω μέρος της δεξαμενής, πλήρες με στεγανό πώμα και φίλτρο (σήτα) κατακράτησης υπολειμμάτων. Κατά παραγγελία το στόμιο μπορεί να είναι και μεγαλύτερης διατομής.
- Το πώμα του στομίου πλήρωσης είναι προσδεδεμένο στη δεξαμενή.
- Δακτύλιος στεγανοποίησης (O-ring) τοποθετείται πάνω στα αρσενικά σπειρώματα για πρόσθετη ασφάλεια έναντι διαρροών

ΣΤΟΜΙΟ ΕΚΡΟΗΣ

- Νάιλον εξάρτημα NPSH 38 mm (1.1/2"). Κατά παραγγελία το στόμιο μπορεί να είναι και μεγαλύτερης διατομής.
- Συνδεόμενος εύκαμπτος σωλήνας NPSH μήκους 122 cm (48 ίντσες) με σφαιρική βάνα διακοπής (ball-valve) στο άκρο του σωλήνα εκροής (μπορεί να τοποθετηθεί στη βάση της δεξαμενής).
- Προσδεδεμένος γάντζος ασφαλείας (snap hook) 25 mm (2,5 cm) για τη στερέωση του σωλήνα στη δεξαμενή.

ΕΞΑΡΤΗΣΗ ΑΝΥΨΩΣΗΣ

- Τρεις (3) ιμάντες από πολυεστέρα υψηλής αντοχής, πλάτους 50 mm (2 ιντσών).
- Ελάχιστη αντοχή θραύσης: 4082 kg.
- Οι σφυρήλατοι ιμάντες των δακτυλίων σχήματος D είναι θερμοσυγκολλημένοι με ραδιοσυχνότητες (RF Welding) και καρφωμένοι στο σώμα της δεξαμενής με τουλάχιστον 4 ή περισσότερα πριτσίνια σε καθέναν από τους 3 ιμάντες του μοντέλου 950.
- Οι ιμάντες ανύψωσης του δακτυλίου σχήματος αχλαδιού είναι ραμμένοι σε συνεχή θηλιά χρησιμοποιώντας τη μέθοδο των τουλάχιστον δύο διπλών ενισχυμένων ραφών (double box stitch).



ΑΝΩ ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΑΝΥΨΩΣΗΣ

Τύπος : σχήμα αχλαδιού (pear ring).

Ο άνω δακτύλιος ανύψωσης έχει ονομαστική ελάχιστη αντοχή θραύσης 7620 kg (16.800 lbs).

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

Οι δεξαμενές κατασκευάζονται με τη σύνδεση των ραφών μέσω της μεθόδου θερμοσυγκόλλησης με ραδιοσυχνότητες (RF Welding).

Οι ραφές πρέπει να επικαλύπτονται κατά τουλάχιστον 50,8 mm (2 ίντσες) για να διασφαλίζεται η μέγιστη αντοχή.

ΤΑΥΤΟΠΟΙΗΣΗ

Κάθε δεξαμενή πρέπει να φέρει τυπωμένο το λογότυπο, την αντίστοιχη χωρητικότητα σε γαλόνια και λίτρα και (προαιρετικά) την ημερομηνία κατασκευής.

Το «ακρωνύμιο της Υπηρεσίας» με γράμματα 2 ιντσών θα εκτυπώνεται σε ξεχωριστό πλαίσιο χωρίς επιπλέον χρέωση.